



Biplex[®]

características



económico



reutilizable



alimentos
aprobados



esterilizable



sólido y duradero



buena resistencia a la
fractura y al desgarro



ecológico



resistente al agua
y la humedad



bueno resistencia
química



ligero



stof- en
vezelvrij



lavable

procesamientos posible



cortar



recortar



soldadura



pegado



esterilizado



reciclado



limpieza



grapar



imprimir

tratamientos posible



retardante
de llama



estabilizador UV



antiestático



microperforación



tratamiento
corona

Biplex®

lámina alveolar para embalajes protectores

Biline®

lámina alveolar impresa en línea

Biprint®

lámina alveolar para el sector gráfico

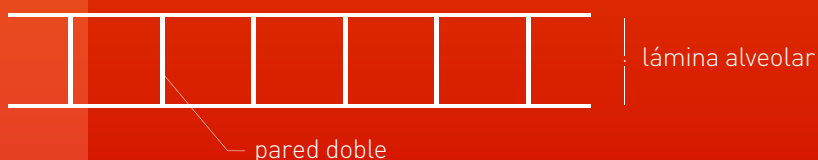
Bipack®

lámina alveolar transformada para envasado

Biplex+®

lámina alveolar microperforada para aplicación bajo techo

Biplex® es una lámina extruida y alveolar de polipropileno que aporta soluciones rentables para una amplia variedad de aplicaciones. En comparación con otros materiales como el cartón, los plásticos sólidos o los metales, **Biplex®** ofrece un gran número de ventajas exclusivas. **Biplex®** le ayuda a materializar sus ideas.



Biplex®



revestimiento de hormigón



cajas,
bandejas, ...

Biplex® es el material de embalaje industrial ideal. Destaca por sus excelentes propiedades y protege mejor sus mercancías. **Biplex®** es resistente a la humedad, las grasas y la mayoría de agentes químicos. Es naturalmente sólido y resistente al desgarro. Debido a la microperforación de **Biplex®**, la condensación se puede evacuar fácilmente.

Biplex® es ideal para convertirse en una amplia variedad de formas troqueladas, desde capas intermedias con esquinas redondeadas a cajas plegables complejas.

Biplex® es perfecto para la delimitación o protección temporal. **Biplex®** se extruye a partir de un copolímero de polipropileno y está disponible en hojas o en rollos.

características



económico



reutilizable



alimentos
aprobados



esterilizable



sólido y duradero



buena resistencia a la
fractura y al desgarro



ecológico



resistente al agua
y la humedad



bueno resistencia
química



ligero



stof- en
vezelvrij



lavable

tratamientos posible



retardante
de llama



estabilizador UV



antiestático



microperforación



tratamiento
corona

aplicaciones

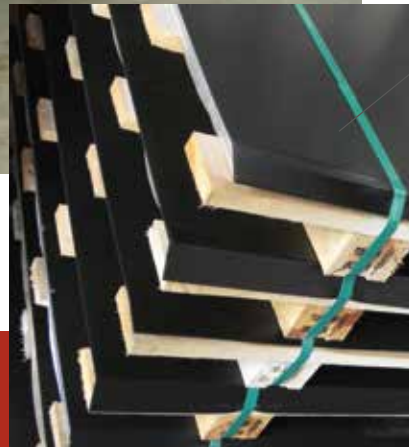
láminas separadoras / planchas vacías en paletas de madera, acolchados de capa para botellas u otros productos, capas intermedias de cajas de madera o metal, protección de acero inoxidable y aluminio, formas de vigas de hormigón, paneles de armarios, protección temporal, protectores de maquinaria, etc.



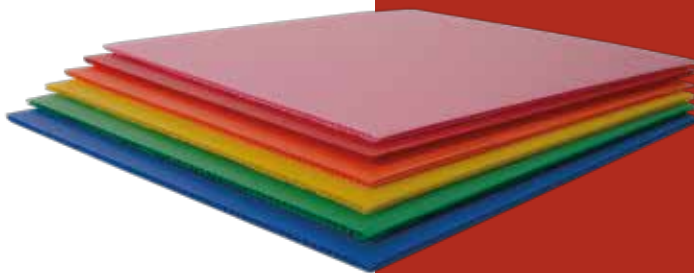


revestimiento
por ejemplo, máquina

protección
de producto



Biplax® está disponible en diferentes colores y acabados, dependiendo de sus necesidades. Biplax® se puede suministrar en láminas o en rollos.



Más fuerte que el cartón y es totalmente reciclable.



Lámina alveolar para
embalajes protectores

Biplax®



flexibilidad

Embalaje para productos en rollo.

Biline® ofrece una dimensión adicional gracias a la impresión en línea de un texto o logotipo en la lámina. **Biline®** es sólido y resistente al desgarro, y no se ve afectado por la humedad, las grasas, los productos químicos, etc. **Biline®** potencia la imagen de su producto y marca bajo todas las condiciones meteorológicas. El embalaje se convierte en algo más que un envoltorio. **Biline®** convierte su protección temporal en las obras de construcción en un nuevo medio para lanzar sus mensajes comerciales o de otro tipo. **Biline®** se extruye a partir de copolímero de polipropileno, dura más que el cartón y es completamente reciclable. **Biline®** se puede suministrar en láminas o en rollos.



características



económico



reutilizable



sólido y duradero



buena resistencia a la fractura y al desgarro



lavable



su texto o logotip se imprime en línea



ecológico



resistente al agua y la humedad



bueno resistencia química



ligero



alimentos aprobados

tratamientos posible



retardante de llama



estabilizador UV



antiestático



microperforación

aplicaciones

láminas separadoras / planchas vacías en paletas de madera, acolchados de capa para botellas u otros productos, capas intermedias de cajas de madera o metal, protección de acero inoxidable y aluminio, protección temporal en obras, delimitación de emplazamientos, embalaje para bobinas, etc.





funcional

Protección durante las obras de construcción.

Biline® potencia la imagen de su producto y marca. El embalaje se convierte en algo más que un envoltorio.

publicidad

Su texto o logotip se imprime en línea durante el proceso de producción.



Lámina alveolar
impresa en línea



Biline®



Biprint® es el medio de impresión ideal. Su tratamiento de corona de doble cara permite una impresión sencilla, incluso en la impresión digital. **Biprint®** es resistente a la humedad, es fuerte y aun así muy ligero. Esto hace de **Biprint®** el sustrato perfecto para aplicaciones de exterior e interior. El tratamiento de corona también proporciona una mejor adhesión al pegar las láminas a otros materiales o cuando se utilizan adhesivos. **Biprint®** se puede cortar o troquelar con facilidad y, por lo tanto, se puede convertir en virtualmente cualquier forma.

Biprint® se extruye a partir de copolímero de polipropileno, es más duradero que el cartón y es completamente reciclable.

características



económico



reutilizable



sólido y duradero



buena resistencia a la fractura y al desgarro



lavable



fácil a imprimir



ecológico



resistente al agua y la humedad



bueno resistencia química



ligero



alimentos aprobados



tratamiento corona

tratamientos posible



retardante de llama



estabilizador UV



antiestático

aplicaciones

carteles de inmobiliarias, vallas publicitarias, paneles para obras de construcción, señales temporales, expositores, mostradores de punto de venta, artículos promocionales y de comercialización, etc.





artículos de
promoción

señalización
interior y exterior.



abastecimiento

Biprint® se suministra en unas pocas
dimensiones estándar para garantizar
entregas rápidas (solo láminas blancas).



Lámina alveolar
para el sector gráfico

Biprint®

Bipack® ofrece toda una gama de formas troqueladas, desde simples bandejas para comida a complejas cajas retornables con rejillas para piezas de automóvil de alto valor.

Bipack® no contiene polvo ni fibras, está aprobado para comidas y se puede esterilizar, lo que lo convierte en el material perfecto para las industrias farmacéutica, alimentaria y electrónica. **Bipack®** es duradero y se puede utilizar una y otra vez.

Nuestro departamento de diseño convierte su demanda específica en un diseño exclusivo hecho a medida. **Bipack®** se extruye a partir de copolímero de polipropileno, es más duradero que el cartón y es completamente reciclable.

características



económico



reutilizable



sólido y duradero



buena resistencia a la fractura y al desgarro



ecológico



resistente al agua y la humedad



bueno resistencia química



ligero



lavable



esterilizable



a prueba de polvo y fibra



alimentos aprobados

tratamientos posible



estabilizador de rayos gamma



estabilizador UV



antiestático



microperforación

aplicaciones

cajas, bandejas, rejillas, tapas, fondos, pantallas, bridas, protectores de árboles, cajas para esterilización, envases para automoción, envases médicos, envases para alimentos y productos agrícolas, artículos promocionales, etc.

protecciones para árboles



caja americano

El departamento de diseño de IPB convierte su demanda específica en un diseño exclusivo hecho a medida.



protección de barril

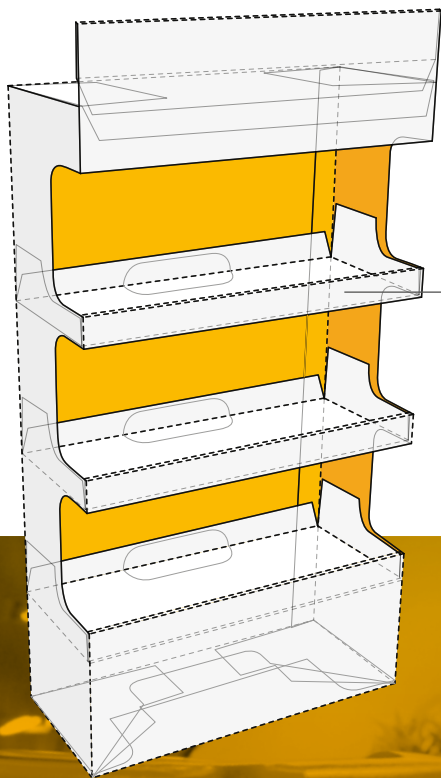


alimentos aprobados



Lámina alveolar transformada para envasado.

Bipack®



expositores

soluciones completas

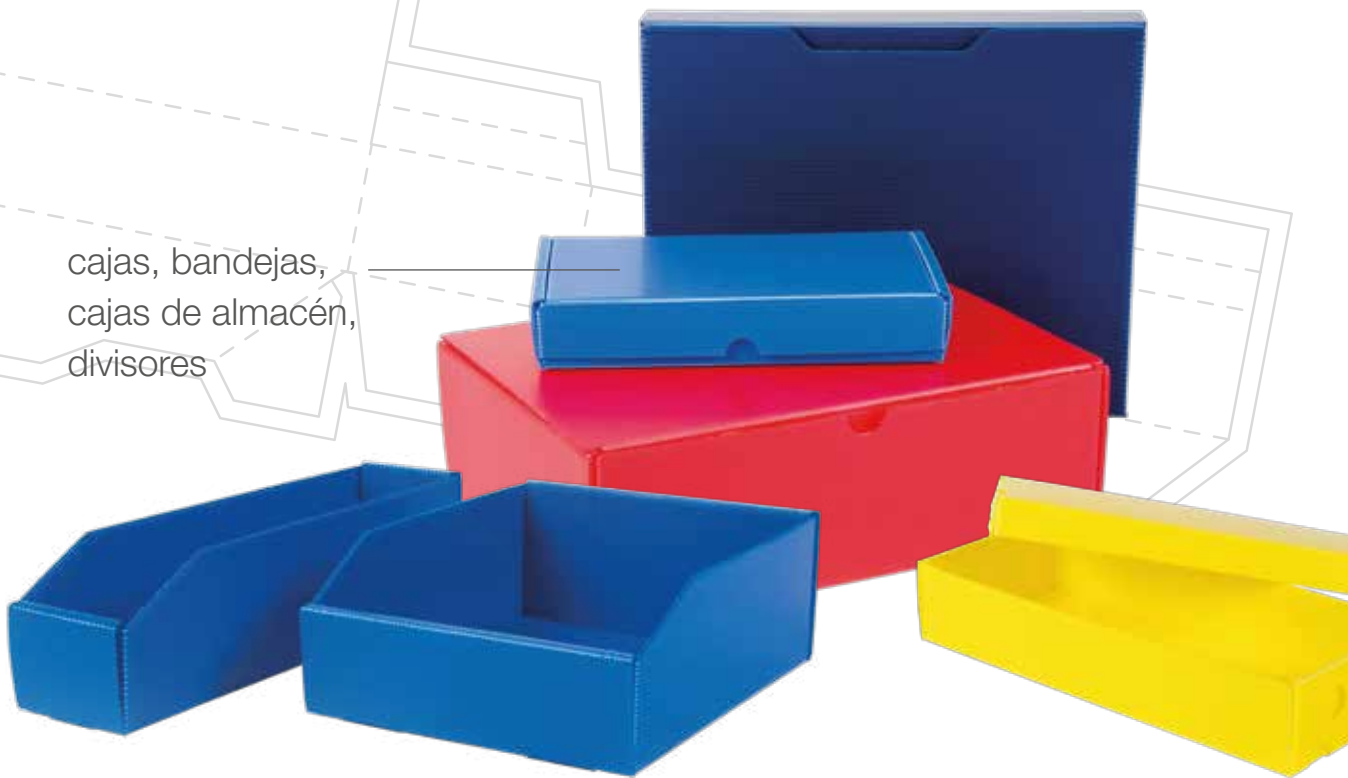
cojines de la capa





aplicaciones
farmacéuticas

cajas, bandejas,
cajas de almacén,
divisores



Bipack®



microperforación

Gracias a su doble cara y a las numerosas microperforaciones (25/m²), **Biplex+®** garantiza una evaporación rápida y eficaz de la condensación. (Permeabilidad al agua probada de acuerdo con la norma EN 1928, resultado de clase W1).

Biplex+® garantiza una mejor ventilación bajo su techo gracias a la eliminación eficaz de la humedad y el vapor. A través de las perforaciones microscópicas, **Biplex+®** asegura una buena permeabilidad al agua.

Biplex+® es retardante de llama de acuerdo con la norma EN 13501-1, resultado de clase E.

Biplex+® está hecho de copolímero de polipropileno y es completamente reciclable (clase 5).

Biplex+® es la lámina de "aislamiento" bajo techo que "respira". Mediante su estructura de doble cara, **Biplex+®** ofrece un aislamiento acústico y térmico adicional.

Biplex+® dispone de la aprobación ATG como lámina bajo techo (certificado ATG 1926) y posee la etiqueta CE europea con la aprobación CE EN 13859-1.

Puede encontrar directrices de
instalación detalladas en
nuestro sitio web:
www.iplast.be



Biplex+[®], instalación rápida bajo su techo!

- se puede cortar fácilmente en el techo en lugar de en el suelo.
- las formas irregulares se pueden cubrir sin problemas (por ejemplo, buhardillas).
- se puede clavar o grapar simplemente.
- 1 persona puede manipular e instalar las láminas.
- la instalación requiere hasta un 40% menos de tiempo que el material convencional.
- está disponible en láminas o rollos para reducir al mínimo el desperdicio.

Lámina alveolar
microperforada
para aplicación bajo techo.

Biplex+[®]

características



económico



reutilizable



alimentos
aprobados



esterilizable



sólido y duradero



buena resistencia a la
fractura y al desgarro



ecológico



resistente al agua
y la humedad



bueno resistencia
química



ligero



a prueba de
polvo y fibra



lavable

procesamientos posible



cortar:
guillotina,
a mano, trazador



recortar



soldadura:
térmico, ultrasonidos,
aire caliente



grapar



imprimir
serigrafía,
digital, ...



pegado



reciclado

tratamientos posible



retardante
de llama



estabilizador UV



antiestático



microperforación



tratamiento
corona



estabilizador de
rayos gamma



Propiedades del material

Biplex® está hecho de un copolímero de polipropileno – polietileno. Esta materia prima ofrece numerosas ventajas y por ello se utiliza en una amplia gama de aplicaciones. Para ciertas aplicaciones, es necesario el uso de aditivos específicos. Los más importantes son:



Estabilizador UV (ultravioleta): Biplex® es adecuado para uso en el exterior. Sin embargo, la exposición continua y a largo plazo a la luz solar degradarán Biplex® a un ritmo acelerado. Con el fin de ralentizar este proceso, se añade un aditivo estabilizador UV. Este estabilizador garantiza que Biplex® se pueda utilizar en exteriores sin ningún problema.



Antiestático: Biplex® es un tipo de plástico y tiene la característica de que adquiere carga eléctrica por fricción. Esta carga eléctrica hace que las láminas se peguen entre sí y atraigan el polvo con mucha facilidad. Para evitar esta carga eléctrica, se puede añadir un aditivo antiestático. Con este aditivo, las láminas se vuelven mucho más manejables.



Retardante de llama: Biplex® es un tipo de plástico y, por lo tanto, inflamable. Se pueden añadir aditivos retardantes de llama para convertir las láminas en autoextinguibles: una vez apagada la llama, la lámina en combustión se autoextingue.

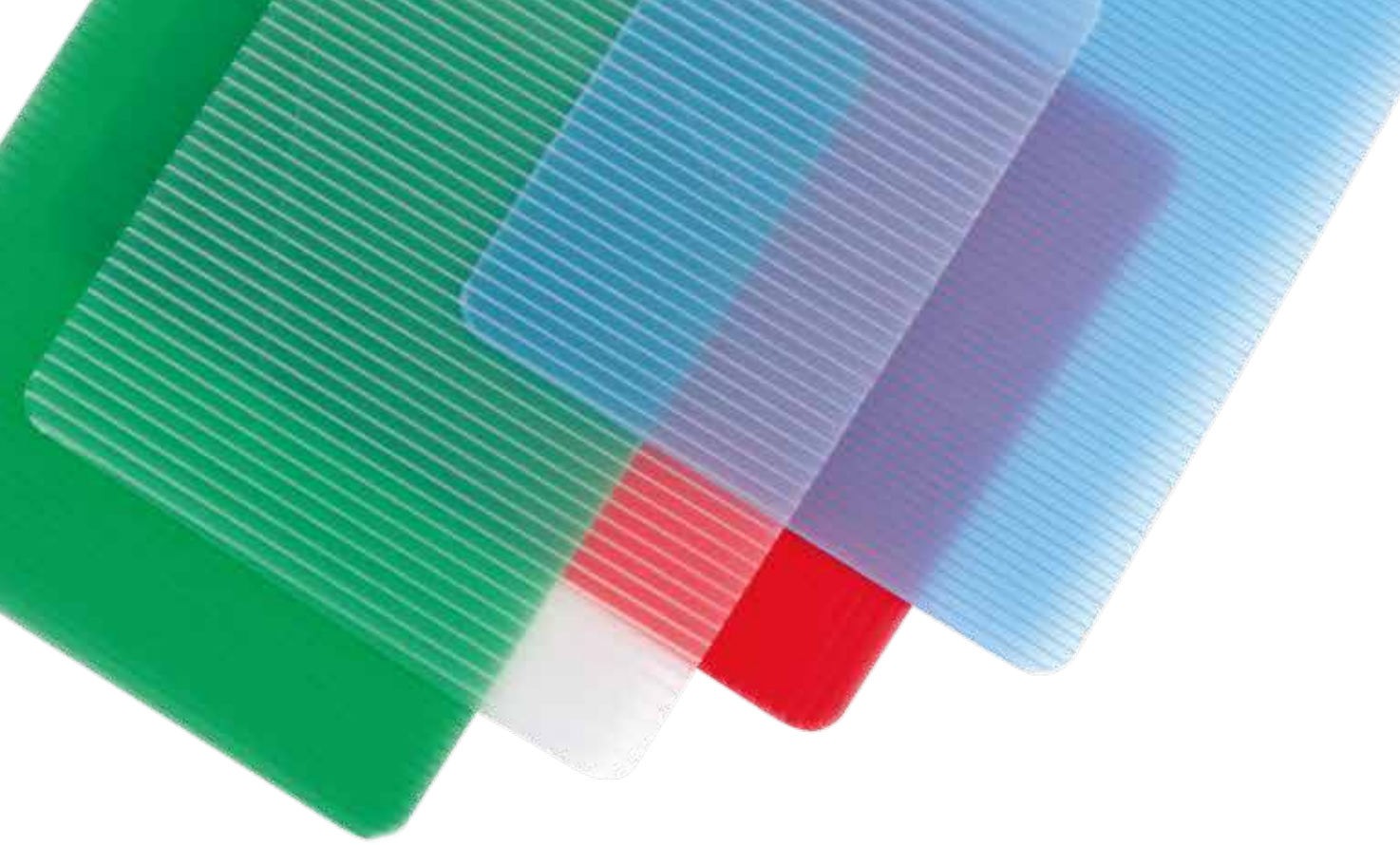


Corona: Biplex® presenta una baja tensión superficial, lo que hace que sea difícil imprimir o pegar las láminas. La tinta o el pegamento se adhieren pésimamente. Mediante la aplicación de un tratamiento de corona a las láminas, la tensión superficial aumenta y las láminas se convierten fácilmente en imprimibles y adecuadas para su pegado.



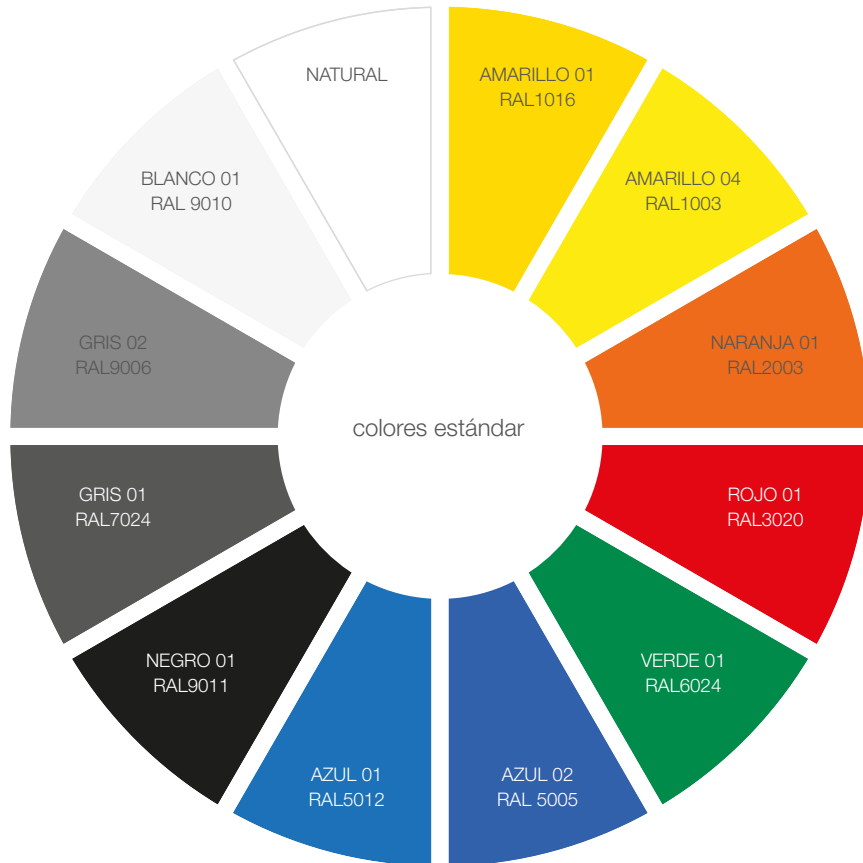
Estabilizador de rayos gamma: la esterilización se puede hacer de 2 formas: mediante vapor con óxido de etileno o mediante rayos gamma. Biplex® soporta sin contratiempos muchos ciclos de esterilización con vapor. Sin embargo, cuando se utiliza la esterilización gamma, es necesario añadir un aditivo para evitar que el material se vuelva frágil.

Biplex®



Biplax® está disponible en diferentes colores estándar. Se pueden solicitar colores específicos.
Biplax® se puede cortar a medida en láminas o en rollos.

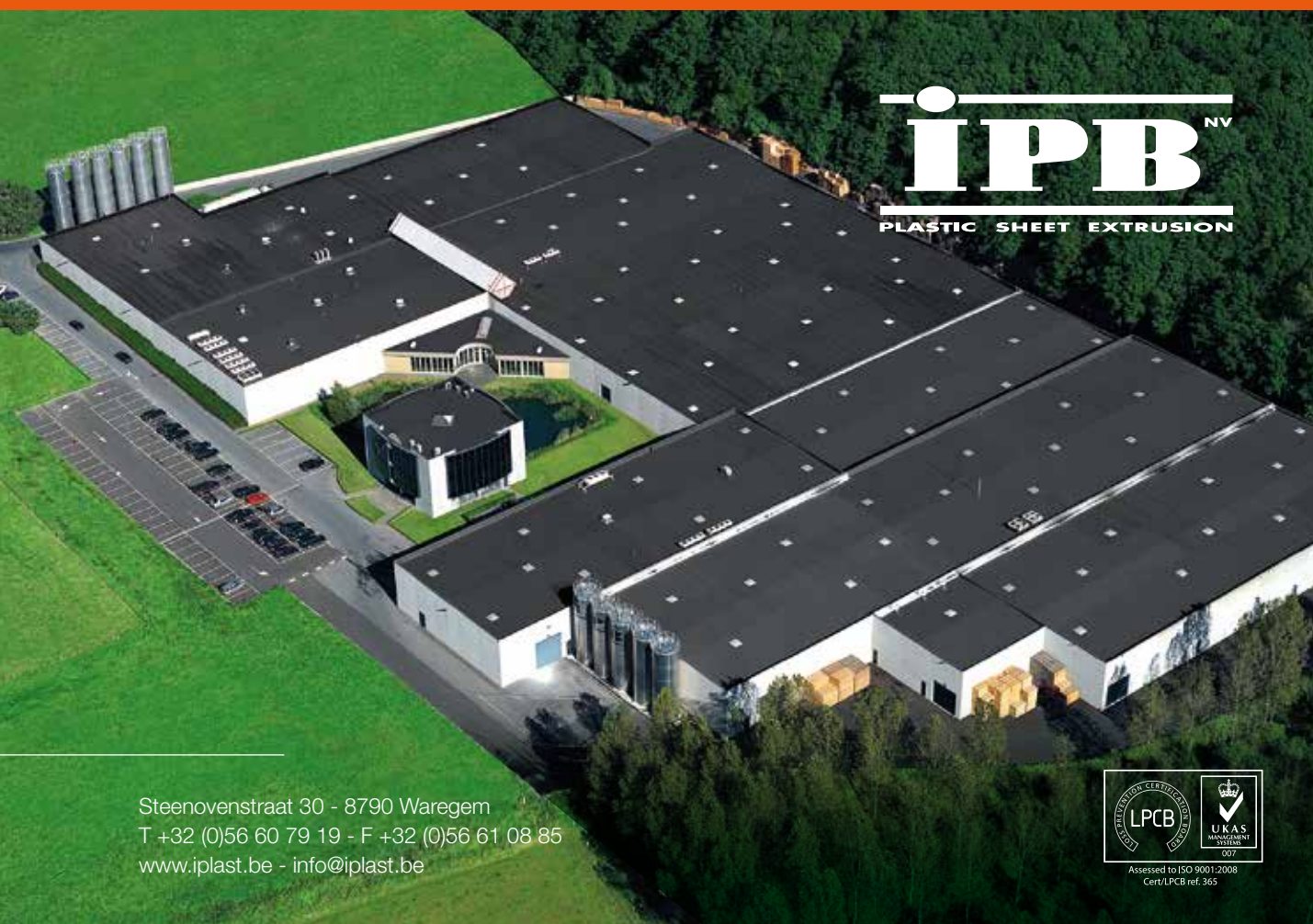
colores estándar



Industrial Plastics Belgium (I.P.B. nv) se fundó en 1984 y está especializada en la extrusión de láminas de plástico de alta calidad. Las continuas inversiones en plantas de extrusión de alta tecnología y una profunda investigación y desarrollo nos permiten suministrar a nuestros clientes productos competitivos de gran calidad.

La apuesta por la innovación, el espíritu empresarial, la comunicación abierta y una política sin evasivas son los valores fundamentales que han convertido a I.P.B. en uno de los líderes del mercado en su sector. La calidad es clave en I.P.B. Los productos de alta calidad son el resultado de normas de calidad bien meditadas y de procedimientos sofisticados. Por ello, nuestra empresa cuenta con la certificación ISO 9001 desde el año 1996.

I.P.B. valora el medio ambiente. El uso óptimo de la energía, la recuperación de agua, la regranulación y la extrusión de nuestros residuos hacen que nuestro proceso de producción tenga un impacto ambiental mínimo. La satisfacción del cliente y una atención especial a los detalles son factores decisivos en I.P.B. De este modo garantizamos a nuestros clientes un magnífico servicio. Un personal volcado en su trabajo y entregas precisas a todos los rincones del mundo son los pilares más fiables de nuestra organización. Estamos preparados y a su servicio para seguir satisfaciendo sus retos y deseos futuros.



Steenovenstraat 30 - 8790 Waregem
T +32 (0)56 60 79 19 - F +32 (0)56 61 08 85
www.iplast.be - info@iplast.be

