



**Biplex®**

## Eigenschaften



wirtschaftlich



wiederverwendbar



lebensmittelecht



sterilisierbar



stark & dauerhaft



bruch- und reißfest



ökologisch



wasser- und  
feuchtigkeitsbeständig



Chemikalien-  
beständig



leicht



Staub- und  
Faserfrei



waschbar

## mögliche Verarbeitungen



schneiden



stanzen



verschweißen



verkleben



sterilisieren



wiederverwendbar



reinigen



klammern



bedrucken

## mögliche Behandlungen



flammschützend



UV-Stabilisator



antistatisch



Mikroperforation



Corona-  
behandlung

## **Biplex®**

Hohlkammerplatte für Schutzverpackungen

## **Biline®**

Hohlkammerplatte mit endloser Bedruckung

## **Biprint®**

Hohlkammerplatte für den graphischen Sektor

## **Bipack®**

Gestanzte Hohlkammerplatte für Verpackungsanwendungen

## **Biplex+®**

Mikroperforierte Hohlkammerplatte für Unterdachanwendungen

**Biplex®** ist eine extrudierte Polypropylen-Platte,  
die für die unterschiedlichsten Anwendungen  
eine effiziente Lösung bietet.  
Im Vergleich zu alternativen Materialien, wie z.B.  
Pappe, Hartkunststoffe oder Metall bietet  
**Biplex®** einige einzigartige Vorteile.  
**Biplex®** gibt Ihrer Ideen feste Form!



**Biplex®**



Betonverschalung



Schachtel,  
Trays, ...

**Biplex®** ist die ideale industrielle Verpackung. Mit den typischen Eigenschaften tritt Biplex® als ausgezeichnete Schutzverpackung hervor, wo andere Verpackungsprodukte nicht ausreichen. **Biplex®** ist gegen Feuchtigkeit, Fette und die meisten Chemikalienbeständig. Das Material ist von Natur aus sehr stark und reißfest. Mit mikroperforierten **Biplex®**-Platten läßt sich das Kondenswasser einfach abführen. **Biplex®** ist das ideale Basismaterial zum Stanzen, von Zwischenlagen mit abgerundeten Ecken bis zu faltbaren Schachteln. **Biplex®** ist für zeitliche Abschirmungen oder Absteckungen einsetzbar. **Biplex®** wird aus einem Polypropylen-Copolymer gefertigt und ist als maßgefertigte Platte oder als Rolle erhältlich.

## Eigenschaften



wirtschaftlich



wiederverwendbar



lebensmittelecht



sterilisierbar



stark & dauerhaft



bruch- und reißfest



ökologisch



wasser- und  
feuchtigkeitsbeständig



Chemikalien-  
beständig



leicht



Staub- und  
Faserfrei



waschbar

## mögliche Behandlungen



flammhemmend



UV-Stabilisator



antistatisch



Mikroperforation



Corona-  
behandlung

## Anwendungen

Schutzplatte auf Paletten, Zwischenlage für Flaschen oder andere Produkte, Auskleidung von Holz- oder Metallcontainern, Schutzmaterial für rostfreien Stahl oder Aluminium, Eckenschutz, Betonverschalung, zeitliches Schutzmaterial auf Baustellen, Möbelpaneele, ...

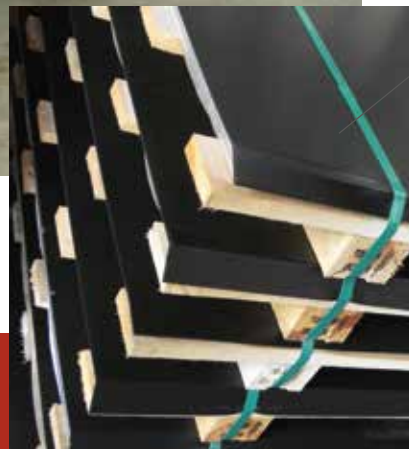




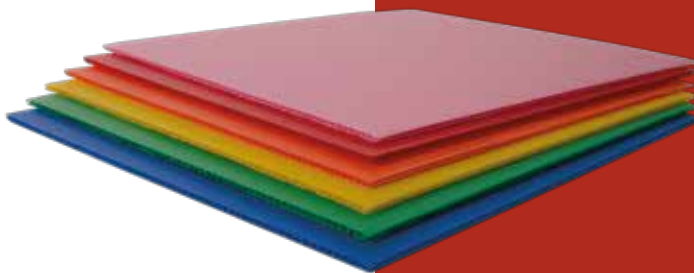


Auskleidung  
zB von Maschinen

Schutzmaterial  
von Produkten



Bipler® ist in verschiedenen  
Farben und in verschiede-  
nen Ausführungen als  
Platte oder als Rolle  
erhältlich, komplett nach  
Ihren Anforderungen.



Hohlkammerplatte für  
Schutzverpackungen

Dauerhafter als Pappe und  
komplett wiederverwertbar.



**Bipler®**



Flexibilität  
Verpackung von Coils

**Biline®** ist eine online bedruckte PP Hohlkammerplatte mit einem Text/Logo, und bietet so eine extra Dimension. **Biline®** ist stark und reißfest, und beständig gegen Feuchtigkeit, Fette und Chemikalien. **Biline®** erhöht die Sichtbarkeit des Produkts bei allen Wetterbedingungen. So wird aus der Verpackung viel mehr als nur eine Umhüllung! Eine provisorische Abblendung auf einer Baustelle wird dank **Biline®** zu einem neuen Medium für Ihre Mitteilung. **Biline®** wird aus einem Polypropylen-Copolymer gefertigt. Das Produkt ist haltbarer als Pappe und ist vollständig recycelbar. **Biline®** ist als maßgefertigte Platte oder als Rolle erhältlich.



## Eigenschaften



wirtschaftlich



wiederverwendbar



stark & dauerhaft



bruch- und reißfest



waschbar



Ihr Text oder Logo  
endlos gedruckt



ökologisch



wasser- und  
feuchtigkeitsbeständig



Chemikalien-  
beständig



leicht



Lebensmittelecht

## mögliche Behandlungen



flammhemmend



UV-Stabilisator



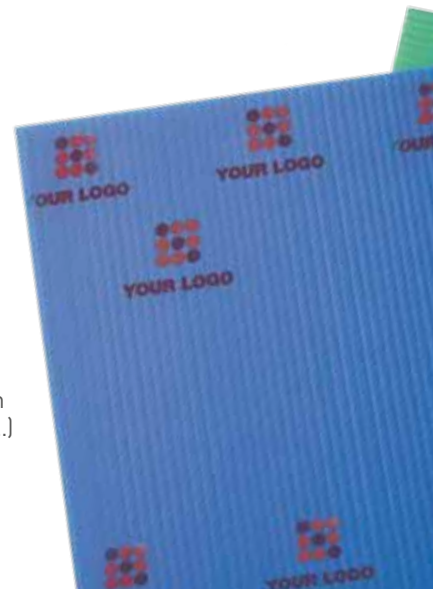
antistatisch



Mikroperforation

## Anwendungen

Schutzplatte, Unter- und Zwischenlage auf Paletten für Flaschen oder andere Produkte, provisorische Abblendung auf Baustellen, Retourverpackung, Abschirmung von Baustellen, Auskleidung von Holz- oder Metallcontainern, Verpackung von aufgerollten Materialien (Stahl, Aluminium, Gewebe,...)





Funktionell  
Abschirmung auf Baustellen.

**Biline®** erhöht die  
Sichtbarkeit des  
Produkts bei allen  
Wetterbedingungen!

Werbung  
Ihr Text oder Logo wird während  
der Produktion endlos gedruckt.



Hohlkammerplatte mit  
endloser Bedruckung



**Biline®**





**Biprint®** ist das ideale Medium zum Bedrucken. Dank der beidseitigen Coronabehandlung läßt sich das Material einfach bedrucken, sogar als Digitaldruck.

**Biprint®** ist wetterbeständig, stark, absorbiert keine Feuchtigkeit und ist trotzdem sehr leicht. Damit ist das Material sehr geeignet für Außen- und Innenanwendungen. Die Coronabehandlung ermöglicht eine bessere Haftung beim Verleimen mit anderen Materialien oder von Klebebuchstaben.

**Biprint®** läßt sich problemlos schneiden oder stanzen und so zu zahllosen Formen verarbeiten.

**Biprint®** wird aus einem Polypropylen-Copolymer gefertigt. Das Produkt ist haltbarer als Pappe und vollständig recycelbar.

## Eigenschaften



wirtschaftlich



wiederverwendbar



stark & dauerhaft



bruch- und reißfest



waschbar



einfach zu bedrucken



ökologisch



wasser- und feuchtigkeitsbeständig



Chemikalienbeständig



leicht



Lebensmittelecht



Corona-behandlung

## mögliche Behandlungen



flammhemmend



UV-Stabilisator



antistatisch

## Anwendungen

Immobilien Schilder, Werbeschilder, Warenschilder, Displays, Werbetafeln, Verkehrsschilder, Werbeartikel, ...







## Lager

Biprint® wird für schnelle Lieferungen in einigen Standardformaten auf Lager gehalten (nur weiß).



Werbeartikel

Ausschilderung  
Innen und Außen.



Hohlkammerplatte für  
den graphischen Sektor

# Biprint®



**Bipack®** bietet ein komplettes Sortiment an gestanzten Formen: z.B. von kleinen und einfachen Trays, worauf Fleischwaren verpackt werden, bis hin zu äußerst komplizierten Schachteln mit Einsätzen für hochwertige Auto-Unterteile.

**Bipack®** ist staub- und faserfrei, lebensmittelgeeignet und lässt sich sterilisieren, wodurch das Produkt als Verpackung in der Pharma-, Nahrungs- und Elektronikindustrie sehr geeignet ist. Das Produkt ist sehr haltbar und kann mehrmals eingesetzt werden. Die gewünschte Verpackung wird nach Ihren Vorgaben entworfen und hergestellt.

**Bipack®** wird aus einem Polypropylen-Copolymer gefertigt. Es ist haltbarer als Pappe und vollständig recycelbar.

## Eigenschaften



wirtschaftlich



wiederverwendbar



stark & dauerhaft



bruch- und reißfest



ökologisch



wasser- und feuchtigkeitsbeständig



Chemikalienbeständig



leicht



waschbar



sterilisierbar



Staub- und Faserfrei



lebensmittelecht

## mögliche Behandlungen



Gammastrahlen stabilisator



UV-Stabilisator



antistatisch



Mikroperforation

## Anwendungen

Schachteln, Trays, Böden, Deckel, Lagerkästen, Einsätze/Unterteilungen, Baum- und Rebschutzhüllen, Flansche, Displays, Sterilisationsschachteln, Containerauskleidungen, ...

Baum- und Rebschutzhüllen



Umkarton

Die Design-Abteilung von I.P.B. sucht nach Sofortlösungen für Ihren spezifischen Bedarf.



Oktabin



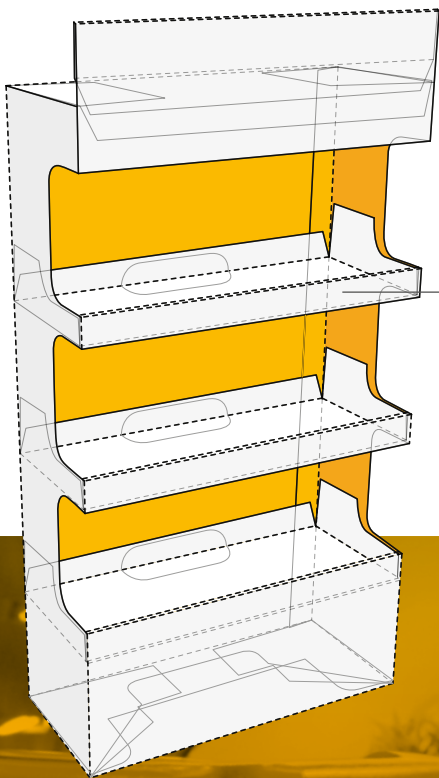
Lebensmittelecht



Transformierte Hohlkammerplatte für Verpackungsanwendungen

**Bipack®**





Ladendisplays

Totallösungen

Zwischenlagen

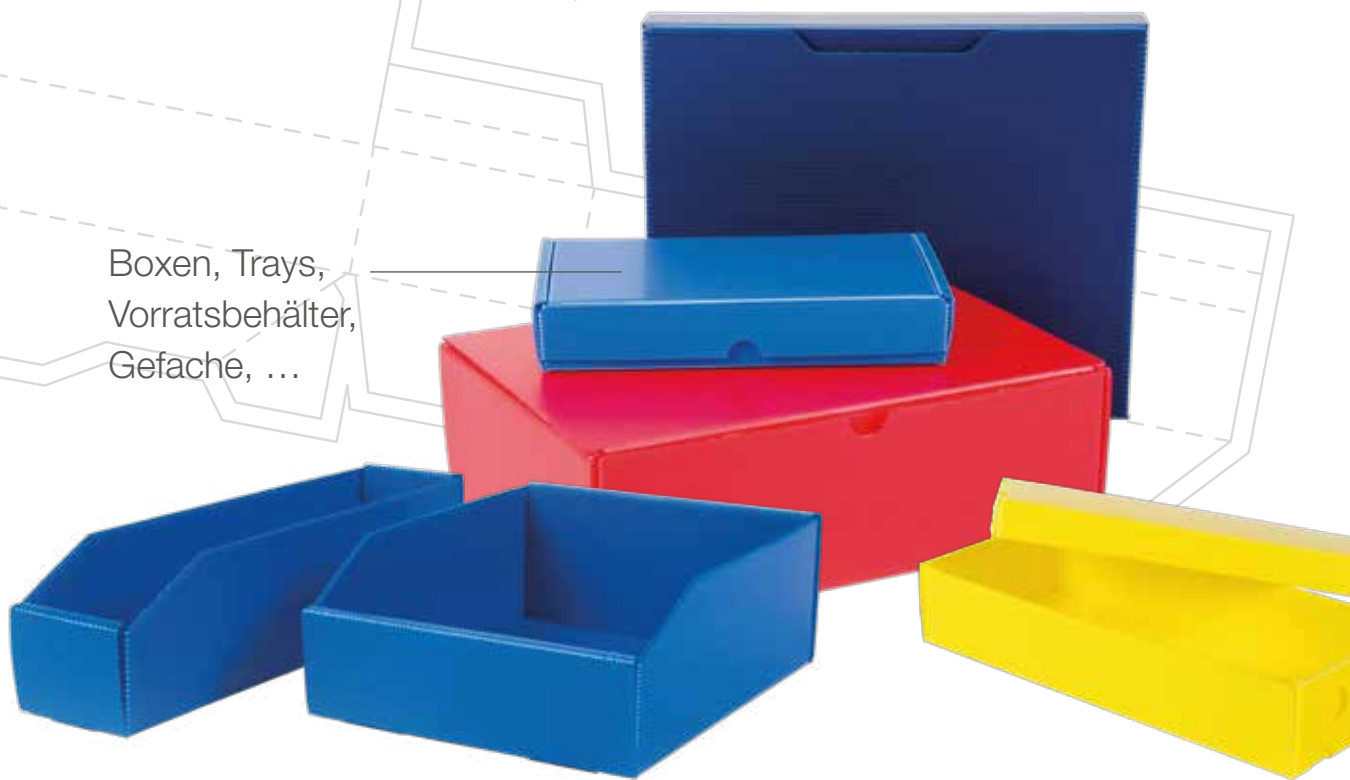






pharmazeutische  
Anwendungen

Boxen, Trays,  
Vorratsbehälter,  
Gefache, ...



**Bipack®**



Mikroperforation

Dank der beidseitigen und zahlreichen Mikroperforationen (25/cm<sup>2</sup>) garantiert **Biplex+**<sup>®</sup> einen schnellen und wirksamen Abtransport von Kondensation. (Wasserdurchlässigkeit getestet laut EN 1928, Ergebnis Klasse W1)

**Biplex+**<sup>®</sup> garantiert eine bessere Lüftung unter Ihrem Dach durch einen effektiven Abtransport von Feuchtigkeit und Dämpfen.

Mittels der mikroskopisch kleinen Perforationen garantiert **Biplex+**<sup>®</sup> eine gute Wasserdichtheit.

**Biplex+**<sup>®</sup> ist flammenhemmend laut EN 13501-1, Ergebnis Klasse E.

**Biplex+**<sup>®</sup> ist aus Polypropylen-Copolymeren hergestellt und völlig recycelbar (Klasse 5).

**Biplex+**<sup>®</sup>, die 'isolierende' Unterdachplatte, die atmet  
Dank der doppelwandigen Struktur der Platte bietet **Biplex+**<sup>®</sup> eine zusätzliche dämpfende und thermische Isolierung.

**Biplex+**<sup>®</sup> ist als Unterdachplatte ATG-geprüft (Zertifikat ATG 1926) und hat das europäische CE-Siegel mit CE EN 13859-1-Prüfung.

Ausführliche  
Verlegungsanleitung  
finden Sie auf  
[www.iplast.be](http://www.iplast.be)



## Biplex+<sup>®</sup>, einfach verlegt!

- läßt sich einfach auf dem Dach zur gewünschten Abmessung zuschneiden.
- läßt sich leicht zu unregelmäßigen Formen herumfalten.
- läßt sich leicht festnageln oder festnieten.
- die Biplex+<sup>®</sup> Platten lassen sich leicht durch eine einzelne Person handhaben und verlegen.
- Verlegung ungefähr 40% schneller als mit traditionellen Materialien.
- verfügbar als Platte oder auf Rolle, um Schnittverlust zu reduzieren.

Mikroperforierte  
Hohlkammerplatte für  
Unterdachanwendungen

---

**Biplex+<sup>®</sup>**



## Eigenschaften



wirtschaftlich



wiederverwendbar



lebensmittelecht



sterilisierbar



stark & dauerhaft



bruch- und reißfest



ökologisch



wasser- und  
feuchtigkeitsbeständig



Chemikalien-  
beständig



leicht



Staub- und  
Faserfrei



waschbar

## mögliche Verarbeitungen



schneiden  
Guillotine, manuell, Plotter



stanzen



verschweißen  
Wärmeverfahren,  
Ultraschallverfahren,  
Heissluftverfahren



klammern



bedrucken  
Siebdruck,  
digital, ...



verkleben



wiederverwendbar

## mögliche Behandlungen



flammhemmend



UV-Stabilisator



antistatisch



Mikroperforation



Corona-  
behandlung



Gammastrahlen-  
Stabilisator





# Materialeigenschaften

**Biplex®** wird aus einem Copolymer Polypropylen-Polyethylen gefertigt. Dieser Rohstoff bietet viele Vorteile und wird deshalb in sehr verschiedenen Bereichen eingesetzt. Für bestimmte Anwendungen braucht man spezifische Additive hinzuzufügen. Die wichtigsten sind:



**UV stabilisator:** Biplex® kann draußen verwendet werden, aber wenn längere Zeit der Sonne ausgesetzt, wird das Material schneller seine Eigenschaften verlieren. Um diesen Prozeß zu verzögern, wird ein UV-Stabilisator hinzugefügt. Hierdurch kann Biplex® ohne Probleme draußen verwendet werden.



**Anti-Statikum:** Biplex® ist ein Kunststoff, der bei Friktion elektrostatisch aufgeladen wird. Hierdurch können Platten 'zusammenkleben' oder wird Staub einfach angezogen. Um diese Aufladung zu vermeiden, wird ein AS-Additiv hinzugefügt. Die Platten lassen sich dann besser handhaben.



**Flammhemmer:** Biplex® ist ein Kunststoff und also brennbar. Flammhemmende Additive können hinzugefügt werden, um die Platten selbstlöschend zu machen: beim Löschen der Flamme wird die brennende Platte selbst löschen.



**Corona:** Biplex® ist ein Kunststoff mit niedriger Oberflächenspannung. Dadurch lassen die Platten sich schwierig beschriften und bekleben. Die Tinte oder der Leim wird kaum heften. Mittels einer Coronabehandlung wird die Oberflächenspannung sich erhöhen und werden die Platten gut bedruckbar und verleimbar.

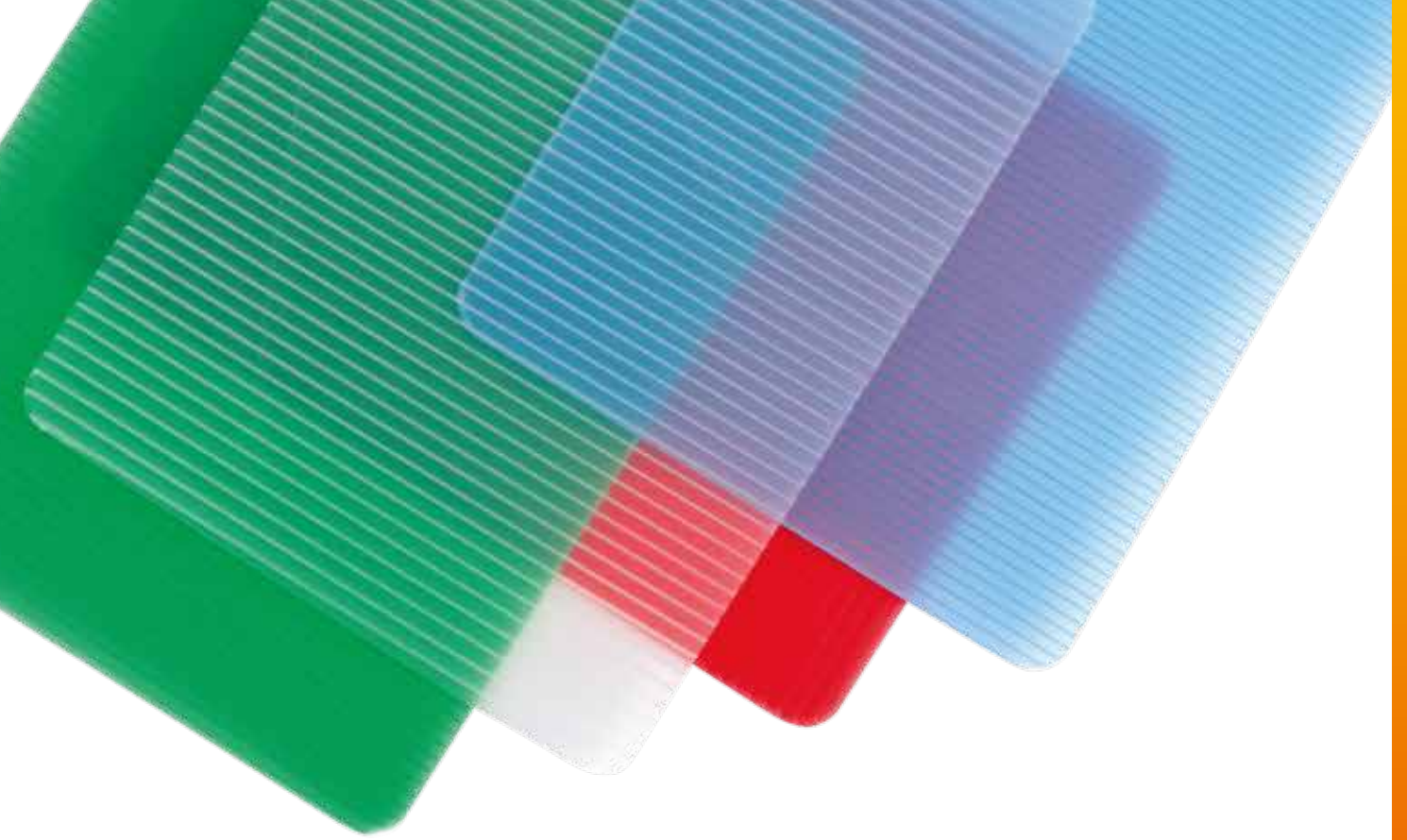


**Gammastrahlen-Stabilisator:** Sterilisierung kann auf 2 Weisen: Dampfsterilisierung mit Ethylen Oxyd oder Sterilisierung mit Gammastrahlen. Biplex® besteht problemlos verschiedene Zyklen von Dampfsterilisierung. Bei Anwendung von Gammasterilisation muß aber Biplex® ein Additiv hinzugefügt werden, um zu vermeiden, daß das Material zu spröde wird nach der Gammasterilisation.

---

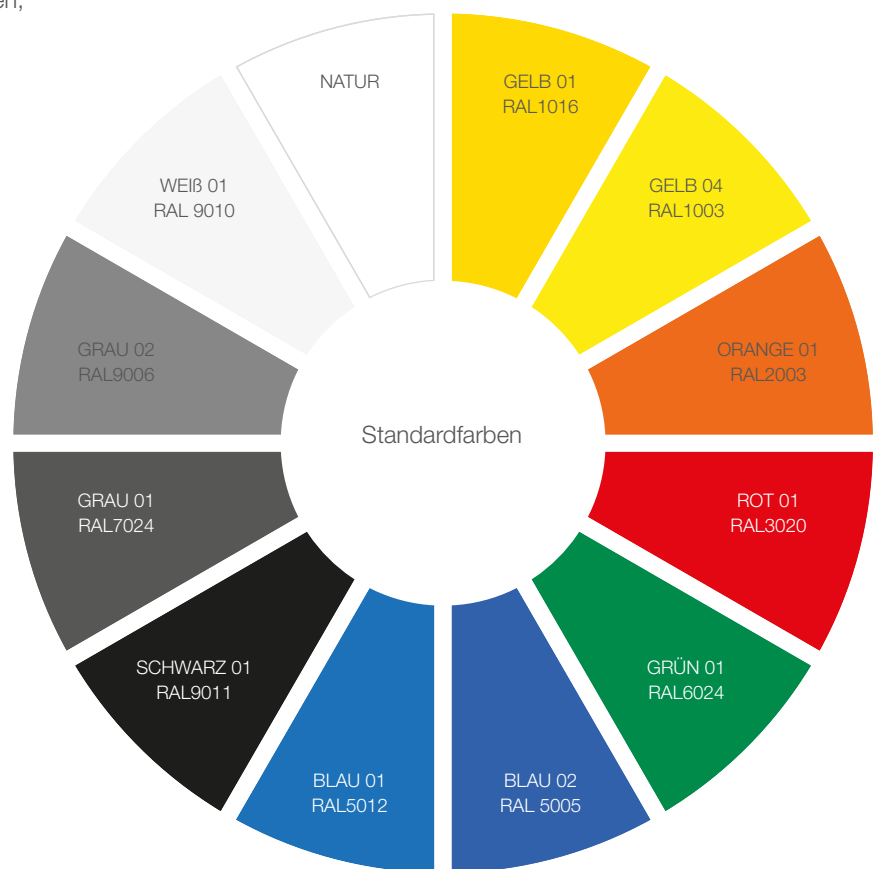
# Biplex®





Biplax® ist verfügbar in verschiedenen Standardfarben. Spezifische Farben sind auf Anfrage erhältlich.  
Biplax® kann nach Maß gefertigt werden, sowohl als Platte als auch Rolle.

## Standardfarben



**Industrial Plastics Belgium (IPB)** wurde 1984 gegründet und hat sich seitdem spezialisiert in der Extrusion von hochwertigen Kunststoffplatten. Ständige Investitionen in hochtechnologischen Extrusionsanlagen und stetige Forschung und Entwicklung ermöglichen uns Ihnen mit hochwertigen wettbewerbsfähigen Produkten zu beliefern.

IPB hat es dank ständiger Erneuerung, Unternehmungsgeist, offener Kommunikation und kurzen Entscheidungswegen zu einem der Marktführer im Sektor geschafft. Qualität wird bei IPB groß geschrieben. Wohlerwogene Qualitätsstandards und ausgeklübelte Verfahren führen zu hochwertigen Produkten. Wir sind ISO 9001 zertifiziert seit 1996.

Umweltschutz ist wichtig bei IPB. Optimaler Energieverbrauch, geschlossener Wasserkreislauf und Wiederverwendung von Stanzabfällen sorgen dafür, daß die Umwelt geschont wird. Kundenzufriedenheit und sich auch um Details kümmern, sind wichtig bei uns, um den bestmöglichen Service zu gewährleisten. Personal, daß mit Hingabe arbeitet, und pünktliche Lieferungen weltweit sind der Schlußstein von einer Organisation, die bestens gewappnet ist für die Zukunft.



Steenovenstraat 30 - 8790 Waregem  
T +32 (0)56 60 79 19 - F +32 (0)56 61 08 85  
[www.iplast.be](http://www.iplast.be) - [info@iplast.be](mailto:info@iplast.be)

